

«Утверждаю»

Зам. Директора по УПР

М.А. Поникарова

«__» _____ 20__ г

Итоговая аттестация

по междисциплинарному курсу МДК.02.03 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах

Профессия 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Группа _____ ФИО _____

Дата проведения экзамена _____.

Тестовая работа.

Вариант 1.

Выберите один правильный ответ

1. При полуавтоматической сварке в защитном газе для обеспечения саморегулирования сварочного процесса необходимо, чтобы источник питания имел внешнюю характеристику:

- А) Крутопадающую.
- Б) Пологопадающую.
- В) Жесткую.

2. Температура на катоде...

- А) Больше, чем на аноде.
- Б) Меньше, чем на аноде.
- В) Одинаковая.

3. Полуавтоматическая сварка плавящимся электродом в среде углекислого газа производится на токе...

- А) Переменном.
- Б) Постоянном прямой полярности.
- В) Постоянном обратной полярности.

4. Сопла горелки изготавливают из медных сплавов и керамики в целях...

- А) Лучшего охлаждения.
- Б) Уменьшения налипания расплавленного металла.
- В) Равномерности потока защитного газа.

5. Стандартная длина подающего рукава (м)...

- А) 1-2.
- Б) 2-4.
- В) 4-6.

6. Правильное подключение газовой аппаратуры при полуавтоматической сварке в CO_2 – это...

- А) Подогреватель, регулятор, осушитель высокого давления, расходомер.
- Б) Осушитель высокого давления, регулятор, подогреватель, расходомер.
- В) Подогреватель, осушитель высокого давления, регулятор, расходомер.

7. В стандартный баллон заливают углекислоты ($дм^3$)...

- А) 15.
- Б) 25.
- В) 35.

8. Самотек редуктора возникает при неплотном...

- А) Присоединении регулятора.
- Б) Прилегании редуцирующего клапана к седлу.
- В) Присоединении рукава к регулятору.

9. Количество газа в баллоне определяют по...

- А) Манометру высокого давления.
- Б) Манометру низкого давления.
- В) Расходомеру-манометру.

10. Наибольшая вероятность образования пор в сварном шве может наблюдаться при отсутствии...
- А) Подогревателя.
 - Б) Осушителя.
 - В) Ротаметра.
11. Максимальное проплавление основного металла при полуавтоматической сварке плавящимся электродом достигается при...
- А) Продольном угле наклона 25 градусов и сварке углом вперед.
 - Б) Продольном угле наклона сопла горелки 25 градусов и сварке углом назад.
 - В) При наклоне сопла горелки 90 градусов.
12. С увеличением тока при сварке CO_2 потери металла на угар и разбрызгивание:
- А) Снижаются.
 - Б) Возрастают.
 - В) Остаются без изменения.
13. Диоксид углерода (CO_2) - это газ...
- А) Инертный.
 - Б) Активный.
 - В) Выборочной активности.
14. При сварке ответственных конструкций концентрации CO_2 должна быть не менее (%)...
- А) 96.
 - Б) 98.
 - В) 99.
15. Транспортировка баллонов на рабочее место (даже в смежное помещение) разрешена...
- А) На руках.
 - Б) На тележках и носилках.
 - В) Подкантовка баллона в вертикальном положении на башмаке.
16. Аргон транспортируется и хранится в баллонах под давлением ($\text{кг}\backslash\text{см}^2$)...
- А) 60-70.
 - Б) 100.
 - В) 150.
17. Цифры, после букв «СВ» в маркировке проволоки указывают на содержание углерода в долях процента:
- А) Десятых.
 - Б) Сотых.
 - В) Тысячных.
18. Буква «О» в конце маркировки указывает на проволоку...
- А) Омедненную.
 - Б) Обезжиренную.
 - В) Очищенную.
19. Пассивирование – это...
- А) Травление проволоки в 20% растворе азотной кислоты.
 - Б) Обезжиривание проволоки ацетоном.
 - В) Обработка проволоки в смеси водных растворов (15% нитрата натрия и 1% кальцинированной соды) в течение 15 минут.
20. По составу шихты сердечника порошковая проволока бывает...
- А) Рутилового и основного типов.
 - Б) Кислого и целлюлозного типов.
 - В) Высокомарганцевая и среднемарганцевая.

Вариант 1
Установите соответствие.

1. Между электроизмерительным прибором и измеряемой величиной.

Электроизмерительный прибор.	Измеряемая величина.
1. Амперметр.	А. Мощность.
2. Вольтметр.	Б. Сила тока.
3. Ваттметр.	В. Напряжение.

2. Между источником питания и током на дуге.

Источник питания.	Ток на дуге.
1. Сварочный выпрямитель.	А. Переменный.
2. Сварочный трансформатор.	Б. Постоянный и переменный.
3. Сварочный инвертор.	В. Постоянный.

3. Между неполадками в работе полуавтоматов и причинами.

Неполадки в работе полуавтоматов.	Причины.
1. В процессе сварки наблюдается неравномерная подача проволоки.	А. Нет контакта в сварочной цепи.
2. Металлическое сопло находится под напряжением.	Б. Пробита изоляция между корпусом головки и соплом.
3. При нажатии кнопки не возбуждается дуга.	В. Износился подающий ролик.

Дополните.

1. Сварочные полуавтоматы классифицируются по:

2. Международные обозначения способов полуавтоматической сварки следующие:

3. Гибкий шланг полуавтомата состоит из следующих основных элементов:

4. Порядок расположения газовой аппаратуры при полуавтоматической сварке в CO_2 следующий:

5. Расходомеры при полуавтоматической сварке могут быть:

Преподаватель междисциплинарных курсов _____ В.Н. Жаворонков