Неполадки в работе сварочных полуавтоматов! Их причины и способы устранения!

а) при нажатии тригера не подается электродная проволока:

- причина ………

- устранение ……..

б) при нажатии тригера не возбуждается сварочная дуга:

- причина ………

- устранение ……..

в) медное сопло находится под напряжением:

- причина ………

- устранение ……..

г) в процессе сварки электродная проволока образует петлю между подающими роликами и входным ниппелем шланга:

- причина ………

- устранение ……..

д) обрывается дуга при нормально работающем двигатели подачи проволоки:

- причина ………

- устранение ……..

е) непрерывно «примерзает» электродная проволока:

- причина ………

- устранение ……..